



**Möchten Sie für einen weltweit führenden Hersteller arbeiten, der sich durch Nachhaltigkeit und Innovation für eine bessere Zukunft einsetzt? Sind Sie auf der Suche nach einer neuen Herausforderung in einem stabilen, schnell wachsenden Branche?**

**Kommen Sie zu uns und bauen Sie Ihre Karriere auf, indem Sie uns helfen, die Zukunft mit zu gestalten.**

Wir sind ein weltweit führendes Unternehmen für nachhaltige Produkte mit mehr als 21.000 Mitarbeitenden weltweit. Von unendlich recycelbaren Aluminiumdosen, -bechern und -aerosolflaschen bis hin zu Luft- und Raumfahrtlösungen, die unseren Kunden ein tieferes Verständnis für unsere Umwelt und das Universum ermöglichen. Wir produzieren all diese Artikel mit einem einzigen Ziel: das Schaffen einer besseren Gemeinschaft, einer besseren Gesellschaft, einer besseren Welt.

Darüber hinaus besitzt jeder von uns ein tiefes Bekenntnis für Vielfalt und Inklusion, was wir als das Fundament unserer Kultur der Zugehörigkeit betrachten. Jeder Mitarbeiter bei Ball ist täglich ein Botschafter dafür und macht einen Unterschied, indem er tut, was er liebt.

Wir führen mit dem Kopf und mit dem Herzen und verbinden innovatives Denken mit einem Gefühl der Flexibilität, was uns unermüdlich nach neuen Wegen suchen lässt, um das Leben und die Welt zu verbessern. Ganz gleich, ob wir Verpackungen entwickeln, die unendlich oft recycelt werden können, oder Innovationen für die Luft- und Raumfahrt ausarbeiten – **das, was wir erschaffen, mag sich verändern, aber was wir immer machen werden, ist einen Unterschied.**

Für unser Werk in Widnau suchen wir per sofort oder nach Vereinbarung eine/einen:

## **Mitarbeiter/in Qualitätssicherung im Schichtbetrieb (m/w/d)**

### **Ihre Aufgabe:**

Zu ihrem Aufgabengebiet zählen im Wesentlichen die ordnungsgemässe Durchführung von Qualitätsprüfungen der festgelegten Messungen und Abläufe im Bereich Labor und Endkontrolle. Sie zeichnen Qualitätsabweichungen auf und arbeiten dabei eng mit der Technik und Produktion zusammen.

### **Ihr Profil:**

- Abgeschlossene technische Grundausbildung
- Weiterbildung im Qualitätswesen von Vorteil (Qualitätsprüfer SAQ oder Quality Operator EOQ-Zertifikat o. Ä.)
- Berufserfahrung in der Qualitätssicherung in Betrieben mit Serienproduktion von Vorteil
- Bereitschaft in einem durchgehenden Betrieb mit einem attraktiven 5-Schichtsystem zu arbeiten ist zwingend
- Deutsch fließend in Wort und Schrift ist zwingende Voraussetzung
- Grundkenntnisse in den gängigen EDV Programmen (MS Office, Outlook)

### **Unser Angebot:**

Ein dynamisches Umfeld in einem internationalen Konzern, in dem Sicherheit an erster Stelle steht und die Grundwerte hochgehalten werden. Eine äusserst interessante, herausfordernde Position in der Sie Ihr Potenzial einbringen können. Im Weiteren gehören attraktive Anstellungsbedingungen, ein aussergewöhnliches Schichtmodell (2 Tage Früh, 2 Spät, 2 Nacht, 4 frei) und stetige Weiterbildung zum Gesamtpaket.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann werden Sie Teil unseres Teams!

Ihre **vollständigen** Bewerbungsunterlagen reichen Sie bitte über [unsere Karriereseite jobs.ball.com](https://jobs.ball.com) bis zum **5. November 2021** ein.

Für weitere Fragen steht Ihnen Jessica Canova-Gloor HR Manager [personal.widnau@ball.com](mailto:personal.widnau@ball.com) gerne zur Verfügung.

*Die Ball Corporation ist ein Arbeitgeber, der Chancengleichheit fördert. Wir ermutigen alle Bewerber, sich bei uns zu bewerben, unabhängig von Geschlecht, Alter, ethnischer Zugehörigkeit, Glauben, Fähigkeiten oder Orientierung.*