

# GESTALTEN SIE MIT!



Rentschler Fill Solutions GmbH mit Sitz in Rankweil, Österreich, ist ein Vertragshersteller und -entwickler (CDMO) für die aseptische Abfüllung von flüssigen und gefriergetrockneten pharmazeutischen und biopharmazeutischen Produkten.

Mit seinem gesamten Fokus auf Kundenprojekte bietet das Unternehmen hochmoderne Anlagen, die den aktuellsten regulatorischen sowie Qualitäts- und Sicherheitsstandards entsprechen. Rentschler Fill Solutions ist ein Unternehmen der Familie Rentschler, das mit seinem kompetenten und erfahrenen Team zuverlässige Serviceleistungen für aseptische Abfüllung anbietet. Werden Sie Teil des Teams und gestalten Sie unsere Zukunft mit!

## TEAMLEITER – PHARMAZEUTISCHE PRODUKTION (m/w/d)

Sie sind verantwortlich für die Koordination der termin- und qualitätsgerechten Produktion gemäß interner GMP-Dokumente (Herstellvorschriften, Standardanweisungen). Ihre Tätigkeit erfolgt unter Einhaltung der GMP-Grundsätze (Good Manufacturing Production), der Arzneimittelbetriebsordnung (AMBO 2009), des Arzneimittelgesetzes (AMG) und weiterer internationaler Regularien. Als fachliche Führungskraft leiten Sie ein Team, bestehend aus Produktionsmitarbeitern und Mechanikern.

### Ihre Aufgaben

- Koordination und Überwachung des Herstellungsprozesses von sterilen Arzneimitteln
- Beurteilung von Abweichungen im Abfüllprozess und Einleitung geeigneter Gegenmaßnahmen
- Planung und Bestellung des benötigten Materials
- Fachliche Führung der zugeordneten Mitarbeiter inkl. Einteilung und Urlaubsplanung
- Sicherstellung der Dokumentation des Abfüllprozesses gemäß der GMP-Vorgaben
- Auswertung prozess- und raumrelevanter Parameter

### Wir bieten

- Verantwortungsvolle Aufgaben im modernen Arbeitsumfeld in einem familiengeführten Unternehmen der Region Vorarlberg
- Intensive Einarbeitung in neue Aufgaben
- Attraktive Vergütung
- Interessantes Arbeitsumfeld

### Ihre Kompetenzen / Qualifikationen

- Abgeschlossene Berufsausbildung und Berufserfahrung in pharmazeutischer oder organisatorischer Funktion (z.B. Industriemeister, Techniker) oder abgeschlossenes naturwissenschaftliches Studium
- Gute MS-Office-Kenntnisse sind wünschenswert
- Hohes Verantwortungsbewusstsein sowie Kommunikationsfähigkeit kombiniert mit Sozialkompetenz und Organisationsfähigkeit
- Bereitschaft zur Schichtarbeit (max. 2 Schicht)

### Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Fachliche Fragen beantwortet Ihnen vorab gerne Frau Karin Metzger per Email

[karin.metzger@rentschler-fill-solutions.com](mailto:karin.metzger@rentschler-fill-solutions.com)

Über Ihre vollständigen Unterlagen freut sich

Frau Sabine Lotz per Email

[jobs@rentschler-fill-solutions.com](mailto:jobs@rentschler-fill-solutions.com)